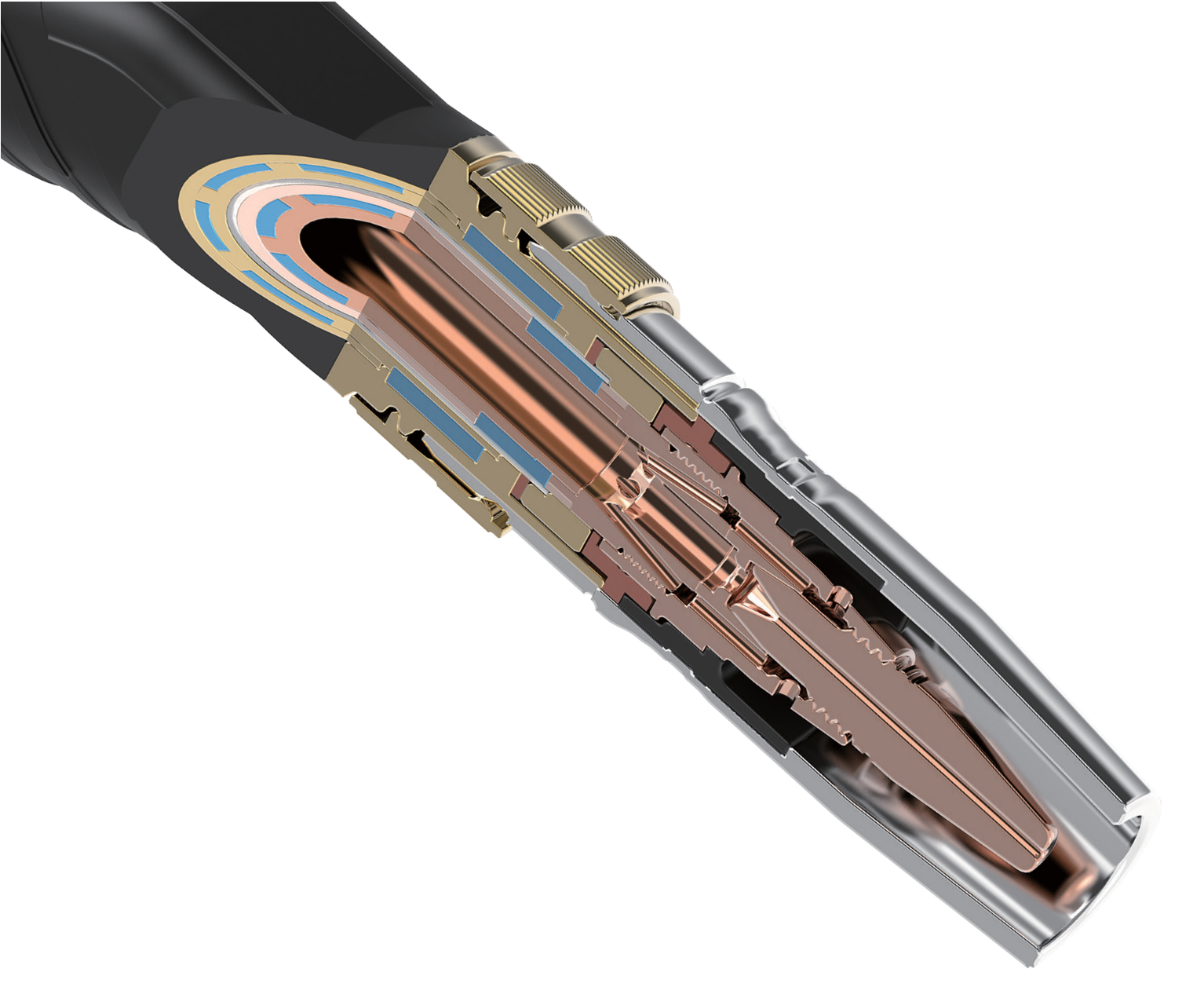
#### СЕРИЯ ARC M



В этой линейке используются новые революционные технологии резаков, чтобы предложить качественный скачок в выходной мощности и долговечности изнашиваемых деталей.

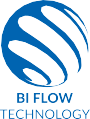
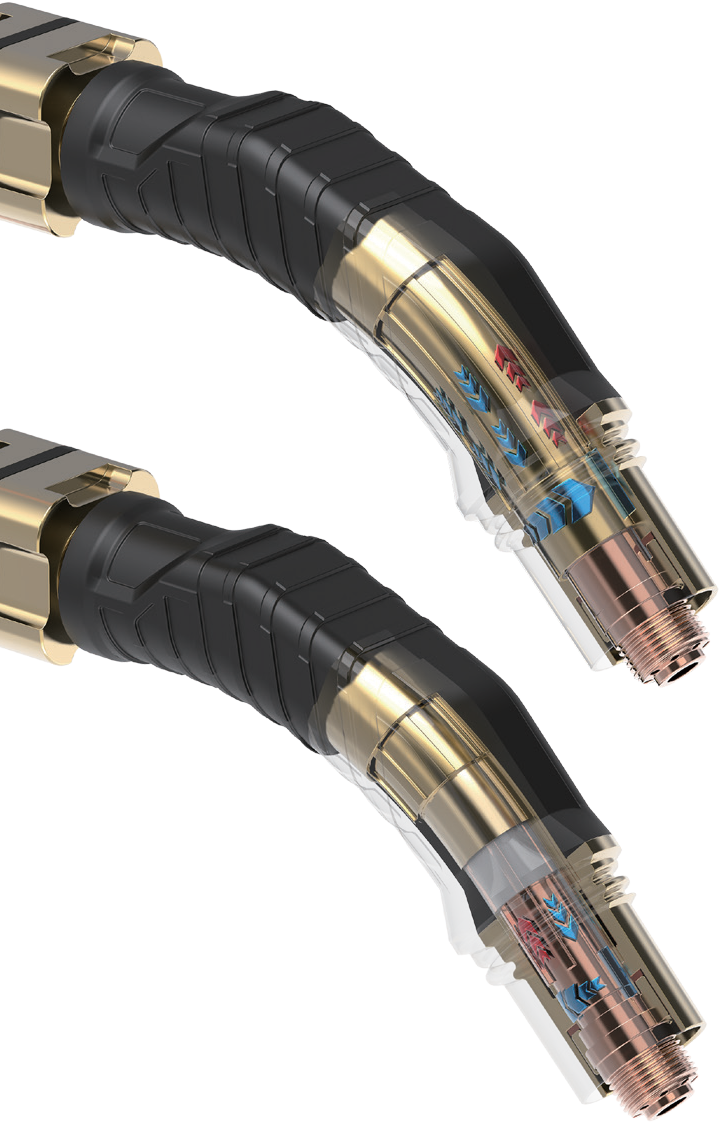
ARCTORCHOLOGY.COM

### ТЕХНОЛОГИЯ BI FLOW

##### Системы жидкостного охлаждения увеличенной мощности

Модернизированные охлаждающие камеры большой емкости отводят излишек тепла от источника.

Поток внешнего контура



**Outer Circuit Flow**

**Inner Circuit Flow**

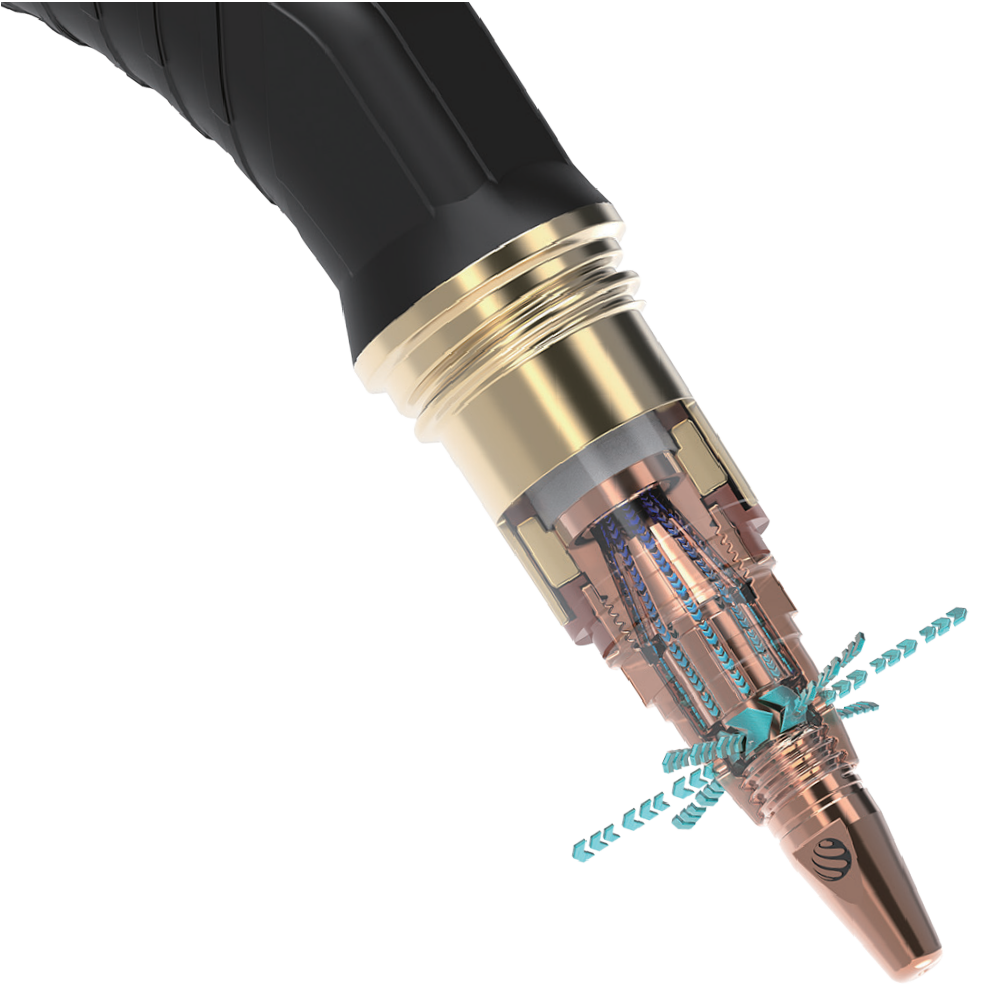
Поток внутреннего контура

### ТЕХНОЛОГИЯ ОХЛАЖДЕНИЯ FORCE

##### Охлаждение газовым потоком

Для охлаждения контактного наконечника была разработана система каналов и углублений.

Благодаря охлаждению улучшается проводимость контактных наконечников и увеличивается срок службы расходных частей.



**Контактный наконечник с охлаждением**

### ТЕХНОЛОГИЯ NRS

##### Система фиксации сопла

Технология NRS сочетает в себе разъем для сопла с жидкостным охлаждением и насадку с резьбой для фиксации. Конструкция обеспечивает охлаждение сопла, способствует удалению брызг и увеличивает срок службы расходных деталей.

**Сопло с охлаждением**

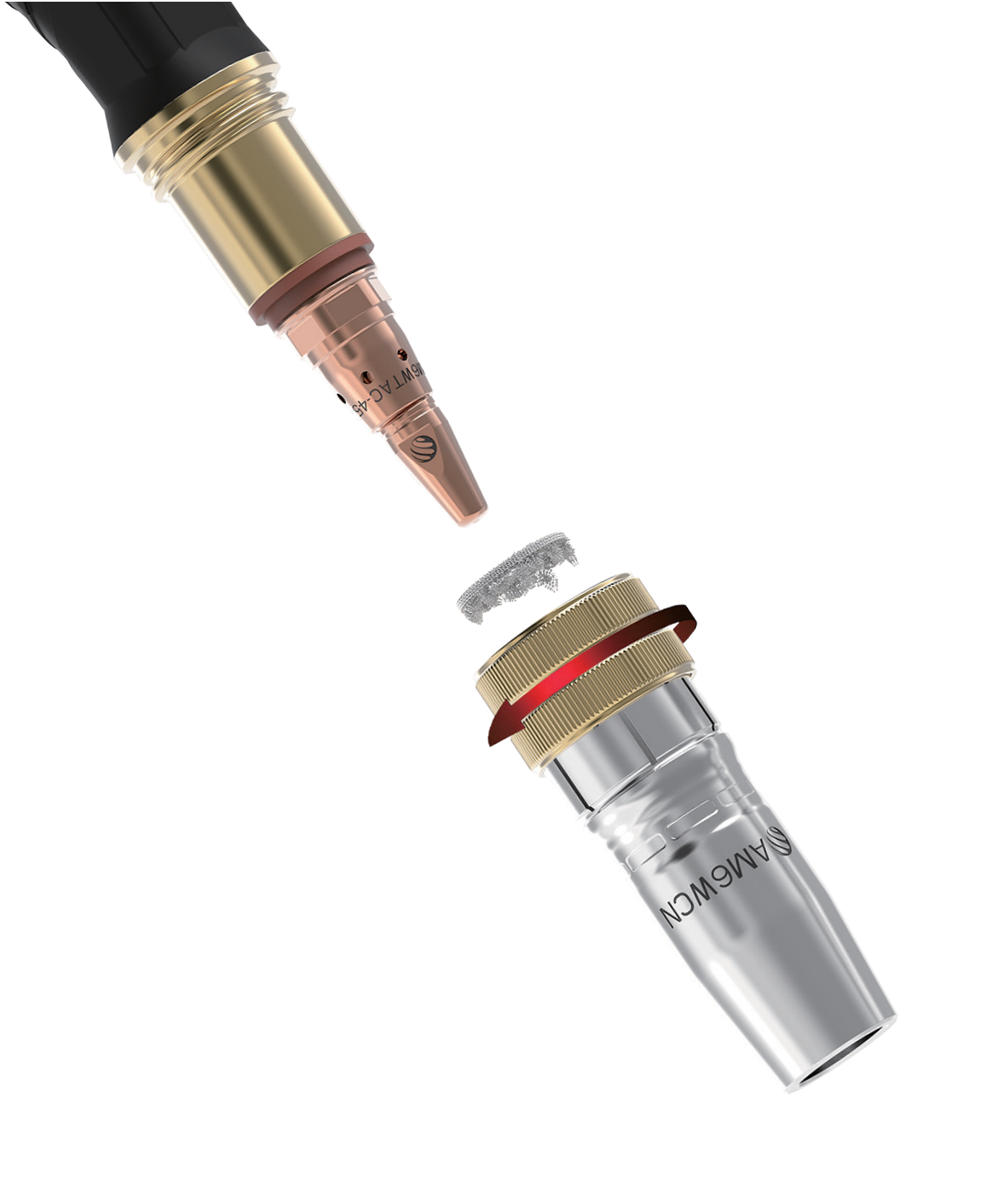


### ТЕХНОЛОГИЯ SIC

##### Камера изоляции от брызг

Уникальная камера для изоляции от брызг собирает капли расплавленного металла и работает в сочетании с системой фиксации сопла, позволяя легко снимать сопло и удалять загрязнения.

**Система защиты от брызг**



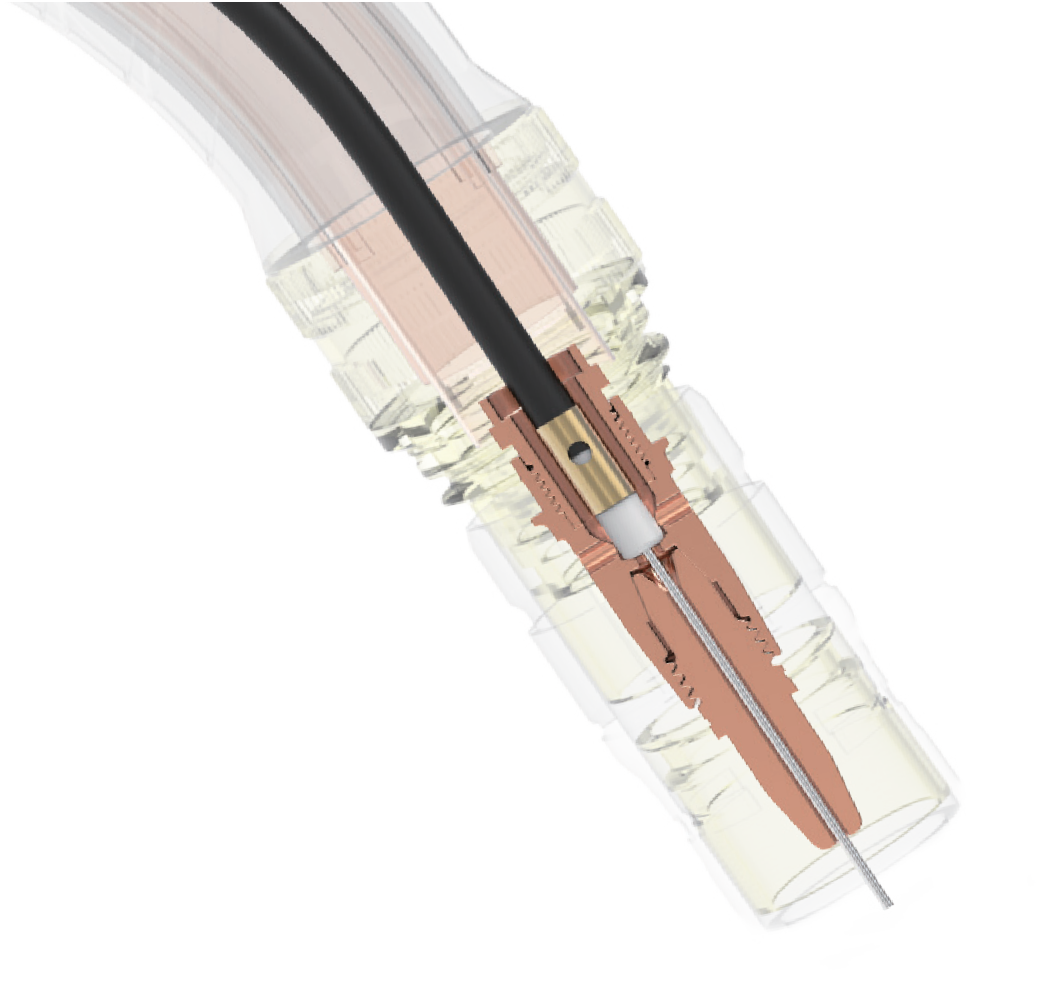
### ТЕХНОЛОГИЯ OSW

##### Оптимизация процесса сварки мягкой проволокой

Процессы сварки мягкой и жесткой проволокой очень отличаются.

От приводного ролика до контактного наконечника учтена каждая мелочь, влияющая на качество сварки мягкой проволокой.

Технологические решения обеспечили более эффективную подачу металла к головке горелки, а уникальные расходные детали разработаны специально для оптимизации сварки.



**Система оптимизирована для подачи мягкой проволоки и улучшенного потока аргона**

**Серия с воздушным охлаждением для легкой промышленности**

Серия горелок MIG для легкой промышленности успешно справится с любыми повседневными задачами.

Горелки с воздушным охлаждением с использованием CO2 (250A) или смешанного газа (220A), делают упор на вес, баланс и эргономику.

Новые кабельные системы и шарнирные соединения упрощают выполнение легких промышленных процессов.

Защитный кожух гусаков и расходные части уникальной разработки увеличивают надежность и долговечность серии.

 **Используемые технологии**:

### ПОВСЕДНЕВНЫЕ ЗАДАЧИ БЕЗ УСИЛИЙ

Новая серия с упором на вес, балансировку и долговечность расходных деталей предлагает новейшие профессиональные сварочные инструменты.

Достигнутые улучшения:



Соотношение производительности и веса Накопление и удаление брызг металла

Газовый затвор (аргон)

Безвихревой поток аргона для яркой и чистой сварки

## Серия с воздушным охлаждением и высокой производительностью

В средней и тяжелой промышленности требуются прочные и долговечные сварочные инструменты.

Серия MIG-горелок с воздушным охлаждением с использованием CO2 (280A) или смешанного газа (250A) делает упор на производительность и выходную мощность.

В серии используются новые революционные технологии, чтобы предложить новейшие профессиональные сварочные инструменты.

**Используемые** **технологии:**

### СВАРОЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Серьезный фокус на деталях расширил возможности серии горелок повышенной производительности с воздушным охлаждением.

Достигнутые улучшения:



Производительность и мощность Долговечность сопла

Накопление и удаление брызг  
 Оптимальная рабочая температура наконечника

Газовый затвор (аргон)

Безвихревой поток аргона для яркой и чистой сварки

ARCTORCHOLOGY.COM 15

## Серия с водным охлаждением и высокой производительностью

Серия горелок с водным охлаждением с использованием CO2 (380A) или смешанным газом (350A) – огромный скачок в соотношении выходной мощности к весу и долговечности расходных деталей.

Малейшие улучшения на каждой стадии разработки компонентов ведут к повышению производительности резака при снижении общих затрат.

 **Используемые** **технологии:**



### УЛУЧШЕНИЯ НА ВСЕХ УРОВНЯХ ДЛЯ ГЛОБАЛЬНОГО РОСТА ПРОДУКТИВНОСТИ

Достигнутые улучшения:



Производительность и мощность Долговечность сопла

Накопление и удаление брызг  
 Оптимальная рабочая температура наконечника

Газовый затвор (аргон)

Безвихревой поток аргона для яркой и чистой сварки